

# TEMALAC FD 50

## TERMÉKTÍPUS

Gyorsan száradó, egykomponensű, selyemfényű, korróziógátló pigmentet tartalmazó alkid festék.

## A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- Alkid bevonatrendszerek gyorsan száradó selyemfényű átvonófestéke.
- Jól megőrzi színét és fényességét az időjárás viszontagságai ellenére.
- Különösen alkalmas gyors termelési ciklusú gépműhelyekbe, állomások festésére.
- Alkalmas elektrosztatikus festésre.
- Acél váz- és támszerkezetek, kezelőszintek, gépek és berendezések fedőfestékeként alkalmazható.
- Korróziógátló pigmenteket tartalmaz, ezért egyrétegű bevonatként is használható.

## MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom  
térfogatszázalékban

47 ± 2 % (ISO 3233),

Szárazanyag-tartalom  
tömegszázalékban

64 ± 2 %

Sűrűség

1,0-1,2 kg/liter szintől függően.

Termékkód

181-es széria.

Ajánlott rétegvastagságok  
és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	Nedves	
40 µm	85 µm	11,7 m <sup>2</sup> /l
60 µm	130 µm	7,8 m <sup>2</sup> /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszáraz, után	40 min	15 min	10 min
Érintésszáraz, után	3 óra	1½ óra	1 óra
Átfesthető, min. után	12 nap	6 nap	4 nap
Átfesthető, „nedves a nedvesre”, után	1-4 óra	½-2 óra	30 perc

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Selyemfényű.

Színek

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA és SYMPHONY színek szerinti. TEMASPEED színezés.

# TEMALAC FD 50

## HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

<b>Felület-előkészítés</b>	<p>Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződések a felületről a megfelelő eljárással. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Acél felületek:</u> tisztítsuk meg a felületet szemcseszórással legalább Sa2½ tisztasági fokig. (ISO 8501-1) Amennyiben ez nem lehetséges, foszfátosítás ajánlott hidegen hengerelt acél felületre a jobb tapadást eléréséhez.</p> <p><u>Lealapozott felületek:</u> Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződések a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa a felületen a repedéseket az alapozó réteg előtt. Figyeljen az alapozó átfestési idejére. (ISO 12944-4).</p>
<b>Alapozó</b>	TEMAPRIME EE, TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME GF, TEMAPRIME ML és FONTERCRYL 10.
<b>Átvonóbevonat</b>	TEMALAC FD 50
<b>Felhordási körülmények</b>	Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a levegő, a felület vagy a festék hőmérséklete legyen + 5°C felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80 %-ot. Az acélfelület hőmérséklete mindig 3 °C-kal a harmatpont felett legyen.
<b>Felhordás</b>	Airless szórással. Használat előtt alaposan keverje fel a festéket. Airless szórás esetén hígítsa a festéket 5-15%-ban. Airless szórófej nagysága: 0,011"-0,015", fúvóka nyomás 120-160 bar. A szórásszöveget a befestendő felület formája szerint kell megválasztani.
<b>Hígító</b>	1006-os jelzőszámú hígító. Nagy felületekre 1053-as jelzőszámú hígító (lassú száradás).
<b>Festőszerszámok tisztítása</b>	1006-os jelzőszámú hígító.
<b>Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)</b>	Az illékony szerves vegyület tartalma 470 g/liter. A VOC tartalom a festékben (15 térfogat%-ban hígítva) 522 g/l.
<b>EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK</b>	Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Tikkurila Kft.-től igényelhető.