

Systemübersicht M 1:50

36.170
36.000

85

3.170
3.000
85

L-Klappe
2,30x1,98m

L-Klappe
2,30x1,98m

L-Klappe
2,30x1,98m

L-Klappe
2,30x1,98m

L-Klappe
2,30x1,98m

30 968 1.060 1.167 1.167 1.070 1.060 1.060 1.167 1.167 1.060 1.060 1.060 1.167 1.167 1.070 1.060 1.060 1.167 1.167 1.060 1.060 1.060 1.167 1.167 1.070 1.060 1.060 1.167 1.167 1.060 968 30

[illegible]

Folienstreifen ca. 500m breit
oder Verwahrung

Dämmung

Schnitt

im Scharnierbereich
Anschluß Traverse

Schraube JA3 6.5 * 32 E16

Schraube JA3 6.5 * 28 E16

Klappenband

Klappenschale
PC, SdP, 10mm

Klappenbogen

Scharnier Typ 3.1

Schlauchgummi GR-E-2440/1
zur Abdichtung der Klappe beidseitig

Schraube JA3 6.5 * 38 E16

Querauswechslung PR

Bogenträger an
Querauswechslung PR

Wechselschale
PC, SdP, 10mm

SVO kurz an
Querauswechslung PR

Schraube JA3 6.5 * 45 E16

Schraube JA3 6.5 * 38 E16

Gummi-Dichtung GR-E-2439/1

SVO Wechselrahmen PR

10mm Gummiprofilschnur

3mm Gummiprofilschnur

Schraube JA3 6.5 * 115 E16

SV-Oberteil PRO

3mm Gummi

PC SdP 10mm opal

25-er Bogenträger

Spannfeder

Schraube JA3 6.5x64 E16

Grundprofil S9 / 25

Anschlußprofil S

Dichtband 25x4

Schraube JZ3 6.3x25 E16

22,7

85

3.000 lichte Öffnungsbreite

Querschnitt

Bauvorschrift	DIN 4113 und DiBt- Richtlinie
Materialgüten	ENAW-6060 (AlMgSi) DIN EN 573-3
Schweißnahtbewertung	DIN EN 30042 Bew.-Gr. C (B)
Schweißverfahren	131 (MIG) 141 (WIG) nach DIN EN 24063
Schweißnahtvorbereitung	DIN 8552 T1 und DIN ISO 9692-3
Vorwärmen	t <= 10mm - kein Vorwärmen
Schweißzusatz	MIG: Al Si 5 WIG: Al Mg 4,5 Mn DIN 1732-1
Schweißhilfsstoff	Argongemisch ArNo 0,03 EN 439
Prüfumfang	Sichtprüfung 100 %

Index	Datum	Bearbeiter	Änderung
INDU-LIGHT Produktion & Vertrieb GmbH Willi-Brundert-Straße 3 D 06132 Halle (Saale) Tel.: +49-345-77296-39 Fax: +49-345-77296-12			
Dachlichtbänder und Pyramiden in allen Bauformen Lüftung - Brandschutz			
INDU LIGHT			

Projekt	Flamstop		
Auftraggeber			
Bauteil	OL - 1 G PRO 3.00x36.00m, 6 L-Kl. 2.30x1.98m		
Auftrag	Nr. 4.92022.11	Gezeichnet TB/Bialek 29.03.2011	SÜ 1:50 Maßstab 1:10, 1:2
Zeichnung	Nr. 0001	r.bialek@indu-light.de	
CAD-Datei	H:\Zeichnungen\Projekte 2011\Team 4\49202211-G PRO 3.00m, AK 85mm.dwg		

SV-Oberteil PRO

3mm Gummi

PC SdP 10mm opal

25-er Bogenträger

Spannfeder

Schraube JA3 6.5x64 E16

Grundprofil S9 / 25

Anschlußprofil S

Dichtband 25x4

Schraube JZ3 6.3x25 E16

22,7

85

3.000 lichte Öffnungsbreite

Bauvorschrift	DIN 4113 und DIBt- Richtlinie
Materialgüten	ENAW-6060 (AlMgSi) DIN EN 573-3
Schweißnahtbewertung	DIN EN 30042 Bew.-Gr. C (B)
Schweißverfahren	131 (MIG) 141 (WIG) nach DIN EN 24063
Schweißnahtvorbereitung	DIN 8552 T1 und DIN EN ISO 9692-3
Vorwärmen	t ≤ 10mm - kein Vorwärmen
Schweißzusatz	MIG: Al Si 5 WIG: Al Mg 4,5 Mn DIN 1732-1
Schweißhilfsstoff	Argongemisch ArNo 0,03 EN 439
Prüfumfang	Sichtprüfung 100 %
Schweißtechnisch geprüft	Unterschrift: gez. i.A. Lindemann

Index	Datum	Bearbeiter	Änderung		
INDU-LIGHT Produktion & Vertrieb GmbH Willi-Brundert-Straße 3 D 06132 Halle (Saale) Tel.: +49-345-77296-39 Fax: +49-345-77296-12		Dachlichtbänder und Pyramiden in allen Bauformen Lüftung - Brandschutz			
Projekt	Flamstop				
Auftraggeber					
Bauteil	OL - 1 G PRO 3.00x36.00m, 6 L-Kl. 2.30x1.98m				
Auftrag	Nr. 4.92022.11	Gezeichnet	TB/Bialek 29.03.2011	SU 1:50 Maßstab 1:10, 1:2	
Zeichnung	Nr. 0001		r.bialek@indu-light.de		
CAD-Dateti	H:\Zeichnungen\Projekte 2011\Team 4\9202211-G PRO 3.00m, AK 85mm.dwg				
Diese Zeichnung ist gesetzlich geschützt und darf ohne unsere Zustimmung weder ververviältigt noch auf irgendeine Art kopiert werden oder Dritten zugänglich gemacht werden.					